

# QLT M10

Más que una torre de iluminación.  
Es iluminación fiable.



*Atlas Copco*



# QLT M10

## ILUMINACIÓN FIABLE Y POTENTE

¿Busca fiabilidad en una solución de iluminación portátil? La torre QLT M10 de Atlas Copco ofrece la iluminación que necesita, independientemente de las condiciones. Con su alta luminosidad y cobertura lumínica, y su gran fiabilidad, la QLT M10 le ayuda a realizar su trabajo correctamente incluso en condiciones adversas.

Rendimiento	
Sencillez de servicio	
Valor de reventa	
Seguridad	
Sencillez de uso	

## INSTALACIÓN SEGURA Y RÁPIDA

### INSTALACIÓN SIMPLE

La QLT M10 se instala rápidamente para poder empezar a trabajar de inmediato. El mástil de la QLT M10 se puede extender a su altura máxima de 9 m (29,5 pies) en apenas segundos y se gira 360° para ajustar el ángulo de iluminación idóneo. No es necesario mover constantemente la torre.

### ESTABILIDAD EN TODAS LAS CONDICIONES

Dos patas de soporte y cuatro gatos de nivelación garantizan la estabilidad de la QLT M10, incluso en lugares de trabajo desnivelados.

### TAMAÑO COMPACTO

La QLT M10 es extremadamente ligera y fácil de manejar. Se pueden transportar hasta 12 unidades en un camión de plataforma.



LUZ  
UNIFORME



## FUNCIONAMIENTO SENCILLO

### INTERVALOS DE REPOSTAJE PROLONGADOS

El depósito de combustible de 118 litros de la QLT M10 garantiza una autonomía de 60-70 horas de funcionamiento (en función de las condiciones ambientales) entre repostajes.

Gracias al material del depósito, polietileno transparente, se puede ver el nivel de combustible directamente, sin necesidad de usar un indicador.

### SENCILLEZ DE USO

El intuitivo panel de control tiene un contador de horas de funcionamiento, tomas de alimentación para equipo externo y disyuntores para encender, apagar y proteger la torre.

### ARRANQUE EN CLIMA FRÍO

El motor diésel de bajo consumo incluye un sistema de precalentamiento de bujías para el arranque en tiempo frío.

## FIABILIDAD SUPERIOR

### LUZ POTENTE Y EFICIENTE

La tecnología de lámparas de halogenuros metálicos es una de las formas más eficientes de convertir energía eléctrica en luz. Consume menos potencia y produce más luz, lo que aumenta la productividad a la vez que reduce tiempo y dinero.

### MANTENIMIENTO SENCILLO

El panel superior con bisagras exclusivo de la QLT M10 proporciona un acceso sencillo al motor, el generador y los componentes eléctricos, para simplificar y agilizar el mantenimiento.

### CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La QLT M10 está protegida de factores externos con una carrocería de acero bloqueable y resistente a la intemperie. Todos los componentes se han seleccionado para ofrecer una gran durabilidad y resistencia a impactos.

### PROTECCIÓN DEL MOTOR

El sistema de apagado automático de la QLT M10 protege al motor de daños por una presión insuficiente de aceite o una temperatura excesiva del refrigerante.

FACILIDAD  
DE USO



CONSTRUCCIÓN  
ROBUSTA

**Atlas Copco**

## DATOS TÉCNICOS

Datos de rendimiento		QLT M10	
Frecuencia nominal	Hz	50	60
Tensión nominal	V	220	120
Potencia nominal	kW	6	6
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.)	°C	-10/50	-10/50
Nivel de presión acústica a 7m (LPA)	dB(A)	71	71

Motor - Kubota		D 1105	
Modelo		D 1105	
Velocidad	rpm	1500	1800
Potencia de salida máxima (PRP)	kW	8.4	10.1
Refrigerante		Diésel, refrigeración líquida	
Número de cilindros		3	3

Alternador - Mecc Alte		LT3-130/4	
Modelo		LT3-130/4	LT3-100/4
Potencia nominal	kVA	6	6
Aislamiento (estátor y rotor) / Protección	Class/IP	H/21	H/21

Consumo		118	
Capacidad del depósito de combustible	l	118	118
Consumo de combustible	l/h	1.67 (l/h)/4kW	
Autonomía		De 60 a 70 horas, aprox. con carga de 4 kW	
Batería		65 Ah, 570 CCA	

Potencia de salida		2200	
Alimentación auxiliar MCCB	W	2200	2200

Luces		Cuatro lámparas de halógenos metálicos	
Luces		Cuatro lámparas de halógenos metálicos	
Potencia	W	1.000 W por lámpara	
Luminosidad		0.5 fc @ 7.5 acres (5.4 lm/m <sup>2</sup> @ 30,400 m <sup>2</sup> )	
Flujo luminoso	Lumen	440,000 (4 x 110,000)	

Mástil manual		360	
Grados de rotación	Degrees	360	360
Altura máxima	m	9.25	9.25
Velocidad máxima del viento	km/h	104.6	104.6

Construcción		Diseño monocuerpo con soldadura MIG, sistema de nivelación de cuatro puntos	
Remolque		Diseño monocuerpo con soldadura MIG, sistema de nivelación de cuatro puntos	
Finish		Acabado de pintura en polvo al horno	
Eganche de remolque		Combinación de bola / gancho de seguridad de 2"	
Neumáticos		155R13	

Dimensiones y peso		4.39 x 1.23 x 1.73	
Dimensiones de transporte (LxWxH)	m	4.39 x 1.23 x 1.73	
Dimensiones en servicio (LxWxH)	m	3.20 x 2.64 x 4.27 (9.25)	
Peso	kg	830	



QLT 10m / 200 Lx 20m / 100 Lx 30m / 90 Lx

## 5 VENTAJAS CLAVE

- Alta luminosidad
- Fiabilidad superior
- Sencillez de servicio
- Eficiencia para el transporte/almacenamiento
- Valor de reventa/larga vida útil

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Lámparas potentes de halógenos metálicos
- Mástil, bastidor y cuerpo robustos
- Depósito de combustible de gran autonomía
- Accesible
- Controles de fácil manejo

## OPCIONES ELÉCTRICAS

- Parada de emergencia
- Protección de puesta a tierra

## PIEZAS ORIGINALES ATLAS COPCO

El uso de piezas originales Atlas Copco garantiza el funcionamiento correcto y la prolongada vida útil de la QLT M10:

- Kits de servicio
- Fluidos
- Motor individual, alternador y piezas del mástil

Solicite a su representante de Atlas Copco local más información sobre las piezas originales Atlas Copco y las condiciones de la garantía estándar y extendida.